



URESH AG

## Presseinformation

Biel-Benken, 11.12.2015

### **Babynahrungshersteller ALETE optimiert die Produktion mit URESH-Molchsystemen**

Seit über 80 Jahren ist Alete GmbH ([www.alete.de](http://www.alete.de)) als Herstellerin von Kindernahrung bekannt. Die Produkte werden unter Einhaltung höchster Standards in den Dimensionen Qualität, Nachhaltigkeit, Ethik und sozialer Verantwortung hergestellt. Neben den strengen Anforderungen an die verwendeten Rohstoffe ist ein konsequent kontrollierter und hygienischer Produktionsprozess wichtig.

Im Rahmen der kontinuierlichen Verbesserung des Produktionsprozesses setzt die ALETE GmbH auf das URESH-Doppel-Molchsystem ([www.uresh.ch](http://www.uresh.ch)). Die kundenspezifisch ausgeführte Anlage stellt die effiziente Förderung der Babynahrung vom Prozesstank zu zwei Abfüllanlagen sicher, welche abwechselnd bedient werden. Dabei wird der erste Molch in der Rohrleitung vor dem Abgang der jeweilig verwendeten Abfüllanlage positioniert und ohne mechanische Elemente gehalten. Ein ungewolltes Füllen der nicht verwendeten Rohrleitungssektion wird verhindert, ein Materialverlust vermieden und mögliche Qualitätsprobleme unterbunden. Am Ende der Produktion wird das wertvolle „Restprodukt“ mit dem zweiten Molch verlustfrei ausgestossen. Anschließend wird das gesamte System vollautomatisch, schnell und zuverlässig im geschlossenen Zustand gereinigt und desinfiziert.



Der Babynahrungshersteller ALETE optimiert seine Produktion mit URESH-Molchsystemen.

Der Entscheid ein URESH-Molchsystem einzusetzen, basierte gemäß Bartholomäus Hoisl, Projektleiter ALETE, auf folgenden Kriterien, welche URESH vollumfänglich erfüllen kann:

„Aufgrund unserer hochwertigen und hygienisch sensitiven Produkte darf das eingesetzte Molchsystem keinerlei Quereinbauten wie Molchstopper oder Haltestäbe in den Stationen oder Rohrleitungen aufweisen. Zudem ist die Verwendung von hygienisch problematischen Kugelventilen nicht gewünscht. Neben qualitativ hochwertigen Molchsystemkomponenten muss der Lieferant auch zusätzlich Unterstützung bei der Systemplanung und Auslegung, Programmierung der Steuerung,

Montage, Inbetriebnahme, Systemqualifizierung und Mitarbeiterschulung bieten. Genauso wichtig ist ein guter After-Sales-Support für zukünftige System- und Prozessoptimierung, um das System auf eventuell kommende Anforderungen anzupassen.“



URESH AG



## Presseinformation

Biel-Benken, 11.12.2015

Der beauftragte Anlagenbauer PAT GmbH & Co. KG ([www.pat-online.com](http://www.pat-online.com)) hat das System innerhalb des geplanten jährlichen Revisionsstillstandes installiert. Nach der erfolgreichen Inbetriebnahme und Qualifizierung der Anlage wurde das Molchsystem termingerecht der Produktion übergeben.

Die URESH-Einfach- oder Doppel-Molchsysteme erlauben, die Produkte aus den Rohrleitungen produktschonend und verlustfrei auszustossen und ohne Qualitätsverlust weiter zu verwenden. Gleichzeitig werden die Rohrleitungen vorgereinigt und mit geringstem Einsatz an Reinigungsmittel und Wasser gesäubert. Die Verfügbarkeit und Effizienz der Anlage wird deutlich gesteigert. Die Wirtschaftlichkeit des Produktionsprozesses wird optimiert und die Investitionskosten in kürzester Zeit amortisiert. Das Design der Molchanlage ist patentiert und EHEDG-zertifiziert (Sendestation, Empfangsstation und Molch). Es wurde spezifisch entwickelt, um den hygienischen und qualitativen Anforderungen der Lebensmittel- und verwandten Prozessindustrien gerecht zu werden.



Detailaufnahme der Molchsendestation.

Molchanlagen können vielseitig eingesetzt werden. Für den optimalen Betrieb muss die Anlage auf die Bedürfnisse der Kunden, Produkte und Prozesse abgestimmt werden. Dies reduziert die Investitions-, Betriebs- und Wartungskosten. URESH-Molchsysteme tragen dem durch ihren modularen Aufbau Rechnung. Auf der Basis von Grundstationen werden manuelle Systeme einfach realisiert. Diese können durch die Erweiterung der Grundstation bis hin zu vollautomatischen, qualifizier- und validierbaren, in Prozessleitsysteme eingebundene Anlagen erweitert werden. Somit passt sich der Produktionsprozess zukunftssicher den sich ständig ändernden Anforderungen an.



Der Molch wird mit einem Treibmedium (z.B. Wasser oder Druckluft) durch die Rohrleitung gestoßen und schiebt dabei das Restprodukt schonend und ohne Qualitätsverlust aus.

### Über URESH

Die URESH AG ist ein innovativer Systemanbieter für die Prozessindustrie (Chemie, Pharma, Kosmetik und Nahrungsmittel). Die Schwerpunkte liegen im Angebot von Molchanlagen sowie Cleaning in Place (CIP) Systeme. Diese Produkte werden durch kundenindividuelle Engineering Dienstleistungen ergänzt. Damit ist jederzeit höchste Prozesssicherheit und ein einwandfreier Qualitätsstandard im Einklang mit Produktivitäts- und Kostensenkungsbedürfnissen des Kunden garantiert. Die URESH AG wurde 1992 gegründet und hat ihren Sitz in Biel-Benken, Schweiz.